

 ГРУППА
КОМПАНИЙ

КАМАРЕГИОН

Адрес: 423800, Российская Федерация, Республика Татарстан, Набережные
Челны, Промыленно-коммунальная зона, Промзона, Производственный
проезд, 45, офис 214

т.: (8552) 315-381, 368-098; факс: (8552) 53-64-02; моб.: +7-919-629-42-84,
сайт: kamaregion.ru; e-mail: kamaregion@mail.ru

Стенд для ремонта автомобильных агрегатов

Паспорт ЛПН-077.00.000 СБ

г. Набережные Челны
2014 г.

1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

Настоящий технический паспорт является объединенным документом, включающий в себя: паспорт, техническое описание и инструкцию по эксплуатации. Он содержит сведения: об устройстве, принципе работы, о технических данных, технике безопасности, транспортировании, хранении и техническом обслуживании, а также другие сведения необходимые для правильного монтажа и эксплуатации стенда.

2. НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

«Стенд для автомобильных агрегатов ЛПН-077.00.000» предназначен для ремонта автомобильных КПП, раздаточных коробок, редукторов задних мостов и т.п. преимущественно в полевых условиях.

В зависимости от вида ремонтируемого агрегата, стенд может быть собран соответствующим образом с оснасткой предназначенной для данного агрегата.

Для удобства транспортировки к месту проведения ремонтных работ стенд легко разбирается на отдельные узлы..

3. ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Тип стенда - мобильный.

По виду сборки стенд изготавливается:

Со складной станиной – **исполнение – 1**, (рис.1)

С разборной станиной – **исполнение – 2**. (рис.2)

Габаритные размеры и масса:

		Исполнение 1	Исполнение 2
Длина,	мм	920	1000
Ширина,	мм	995	1085
Высота,	мм	1040	1065
Масса:	кг	102	117

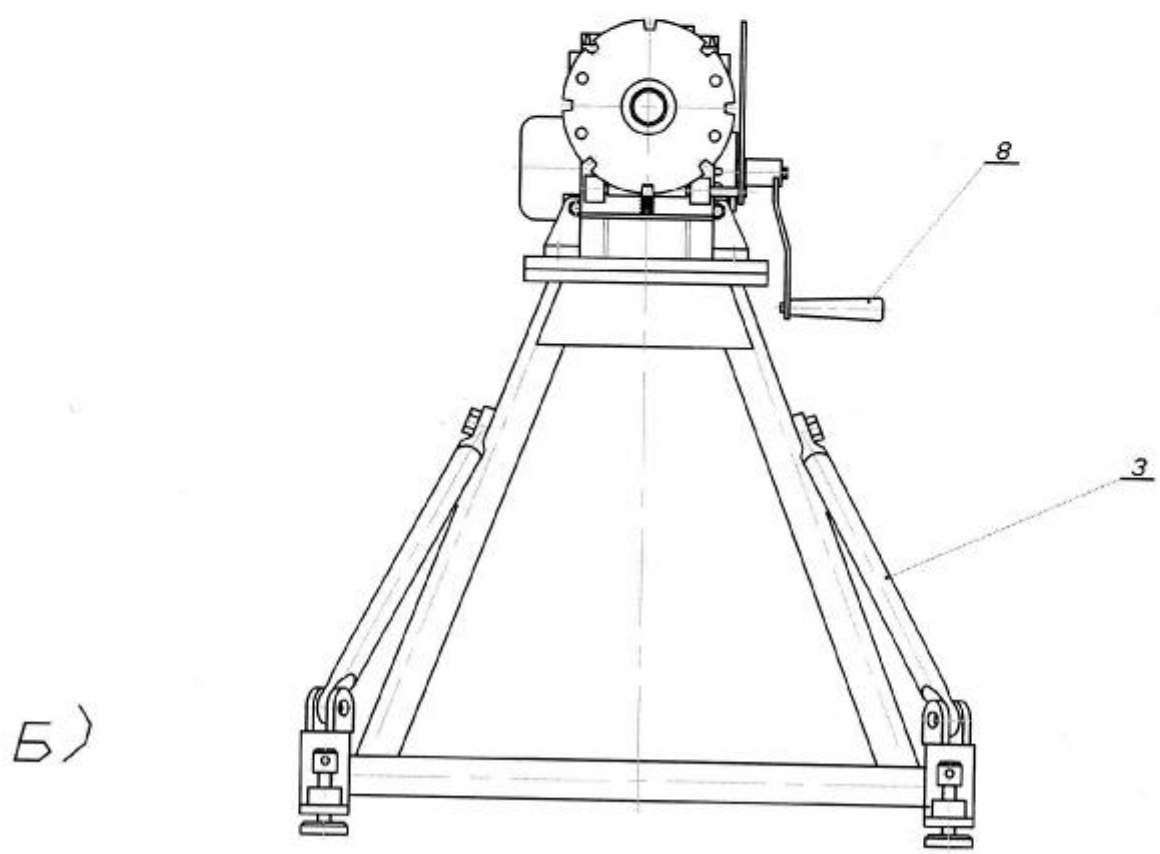
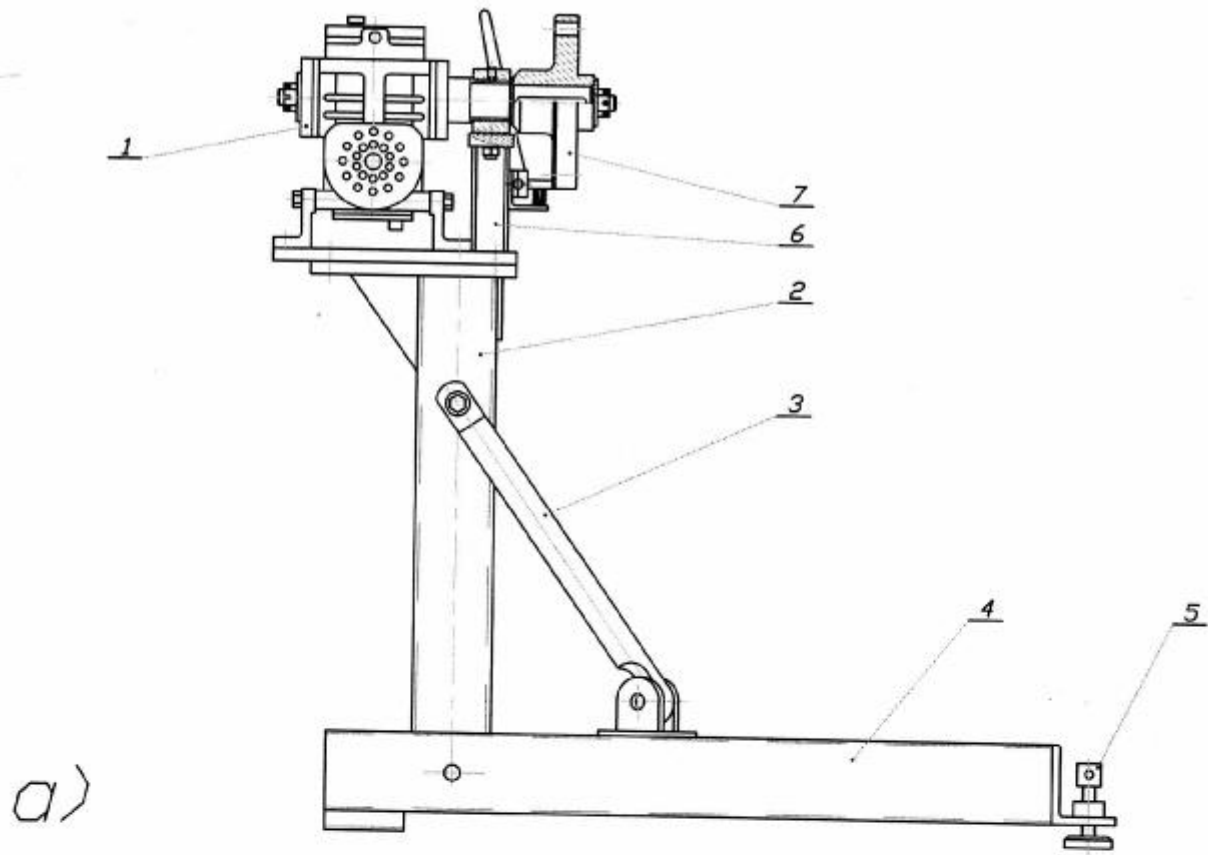
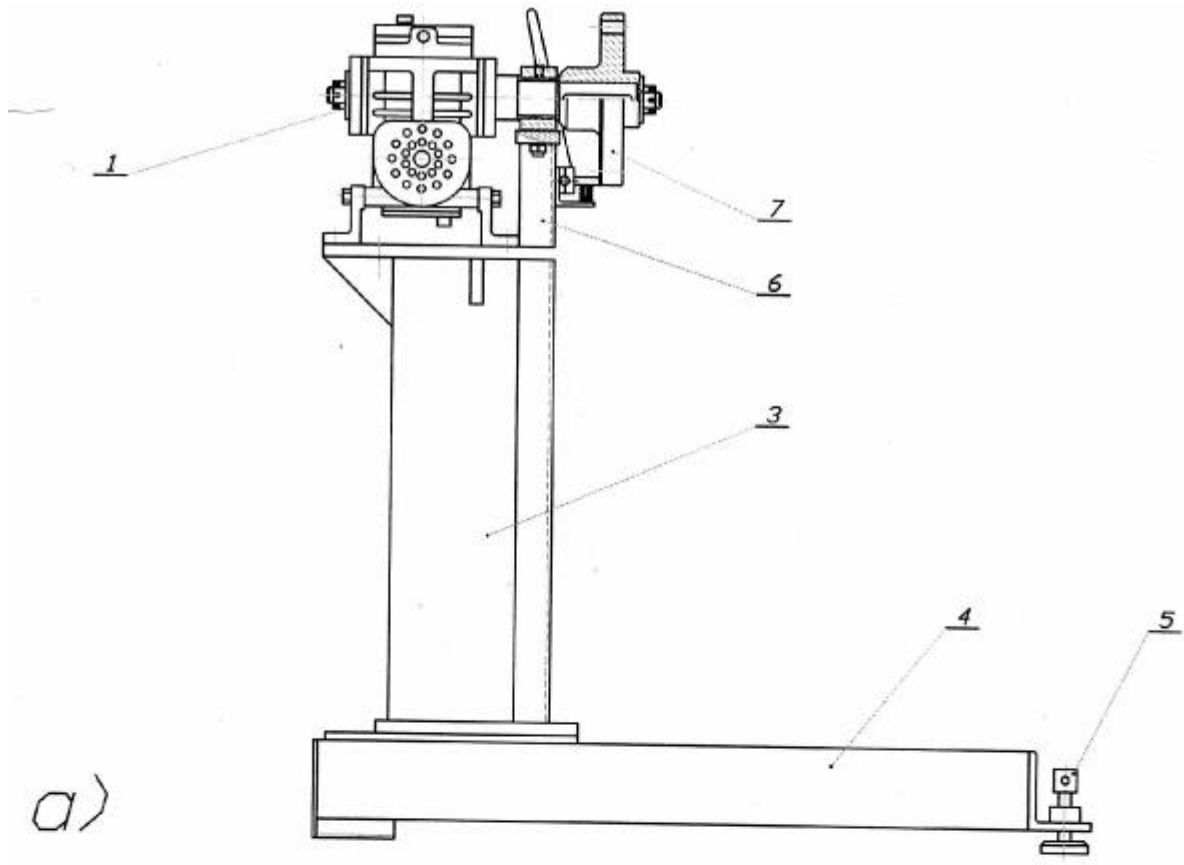
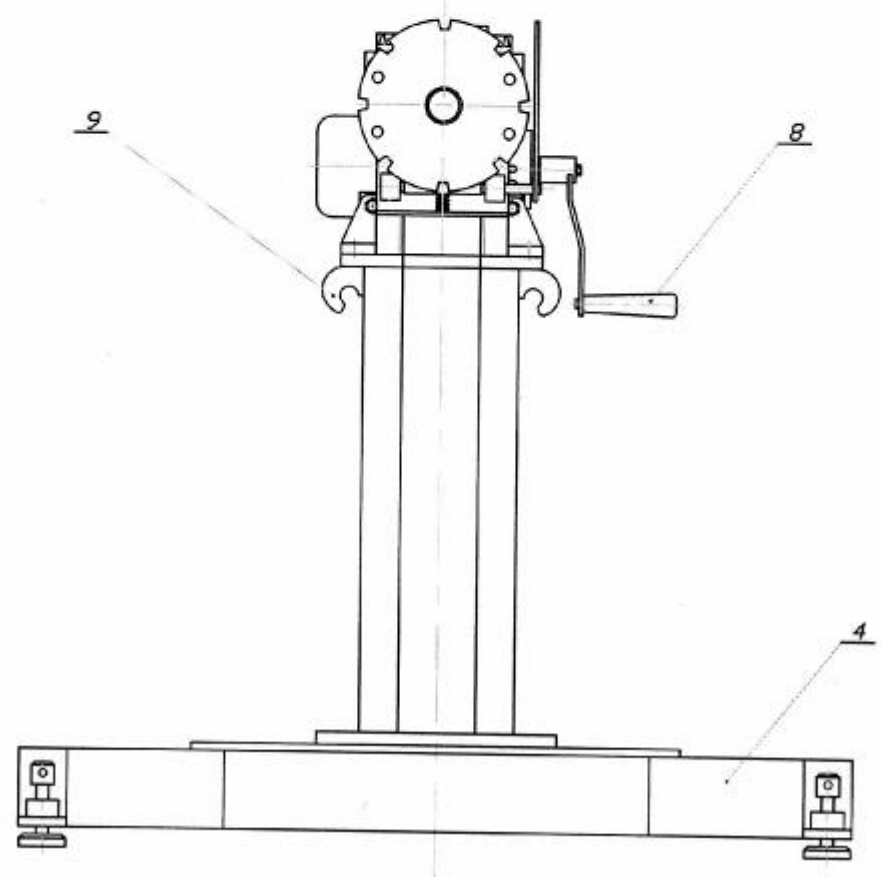


Рис. 1



a)



б)

Рис. 2

4. КОМПЛЕКТНОСТЬ

Наименование	Количество	
	Исп.1	Исп.2
Головка приводная ... ЛПН-077.01.000	1	1
Станина складная... ЛПН-077.00.000	1	-
Станина разборная ЛПН-078.00.000	-	1
Комплект сменных адаптеров по заказу	2	2
Поддон..... ЛПН-077.06.000	1	1
Паспорт..... ЛПН-077.00.000 ПС	1	1
Упаковочный лист		

5. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП ДЕЙСТВИЯ СТЕНДА

Исполнения – 1 (рис.1а, 1б)

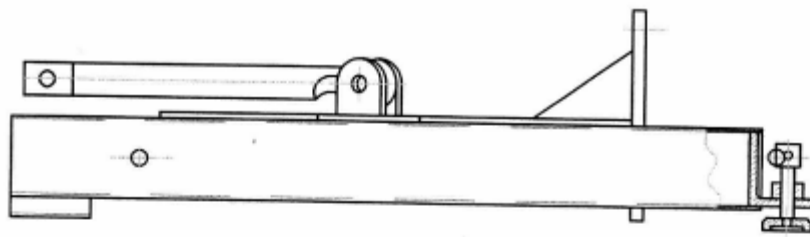
Данное исполнение стенда может быть использовано для ремонта различных КПП, раздаточных коробок, редукторов главных передач задних мостов и т.п.

В состав стенда исполнения -1 входят: приводная головка-1, складная станина, состоящая из стойки-2, двух распорок-3, двух лонжеронов-4. Для придания стенду устойчивости служат винтовые опоры-5. Для разгрузки редуктора служит дополнительная подшипниковая опора-6. На шпинделе привода установлена планшайба-7 для крепления на ней сменных адаптеров (см. рис.4 а,б,в,г,д,е). Для сбора стекающего масла прилагается поддон (не показан).

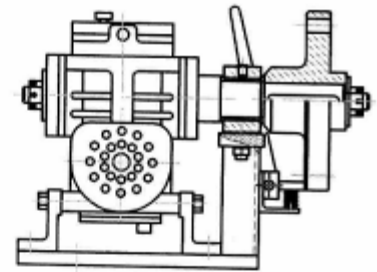
Для подготовки стенда к работе необходимо развернуть станину в рабочее положение. Стойку-2 привести в вертикальное положение, жестко соединить распорками-3 стойку-2 с лонжеронами-4. Сверху на станине жестко смонтировать приводную головку-1. На планшайбе приводной головки-1 закрепить соответствующий сменный адаптер (см. рис.3) и на них при помощи крана-манипулятора установить и закрепить ремонтируемый агрегат.

Перед началом разборки из ремонтируемого агрегата масло должно быть слито в отдельную емкость. При помощи рукоятки-8 устанавливается необходимое положение ремонтируемого агрегата. Под ремонтируемый агрегат предварительно должен быть подложен поддон для стекающего масла.

По окончании работ стенд может быть разобран и сложен, как показано на рис.3а.

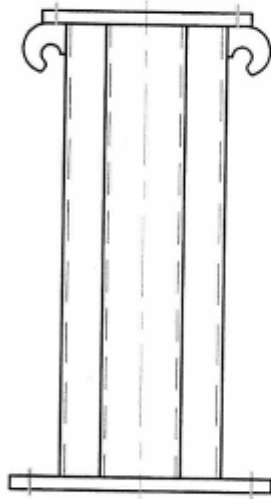


Основание
 $G=61$ кг

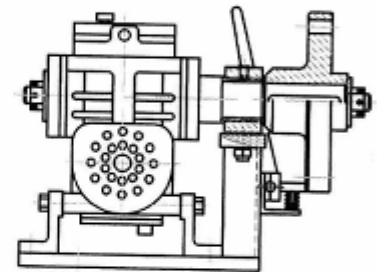


Агрегат
 $G=41$ кг

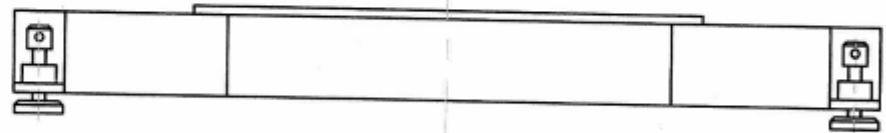
а)



Тумба
41 кг



Агрегат
 $G=41$ кг



Основание
35.2 кг

б)

Рис. 3

Частичная разборка и укладка стенда.

6. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП ДЕЙСТВИЯ СТЕНДА

Исполнения – 2 (рис. 2а, 2б)

Назначение данного исполнения аналогично исполнению-1.

В состав стенда исполнения -2 входят: приводная головка-1, разборная станина, состоящая из тумбы-2 и основания-3. Для придания стенду устойчивости служат винтовые опоры-5. Для разгрузки редуктора служит дополнительная подшипниковая опора-6. На шпинделе привода установлена планшайба-7 для крепления на ней сменных адаптеров (см. рис.4 а,б,в,г,д,е). Для сбора стекающего масла прилагается поддон (не показан).

Для подготовки стенда к работе необходимо собрать станину. Тумбу-2 установить на основание-3 и жестко соединить болтами. Сверху на станине смонтировать приводную головку-1. На планшайбе приводной головки-1 закрепить соответствующий сменный адаптер (см. рис.3) и на них при помощи крана-манипулятора установить и закрепить ремонтируемый агрегат.

Перед началом разборки из ремонтируемого агрегата масло должно быть слито в отдельную емкость. При помощи рукоятки-8 устанавливается необходимое положение ремонтируемого агрегата. Под ремонтируемый агрегат предварительно должен быть подложен поддон для стекающего масла.

По окончании работ стенд может быть разобран, как показано на рис.3б.

7. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ.

К работе со стендом допускаются лица, изучившие настоящий паспорт, прошедшие инструктаж по технике безопасности, изучившие особенности эксплуатации изделия.

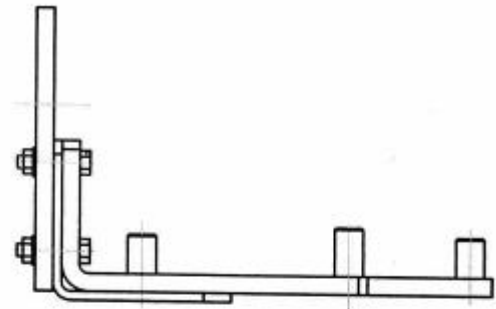
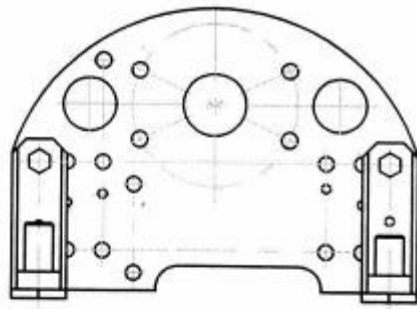
Перед началом работ убедитесь в исправности составных узлов стенда и отсутствии, каких либо повреждений.

Приступая к работе, убедитесь в надежности крепления адаптеров и крепления изделия на них.

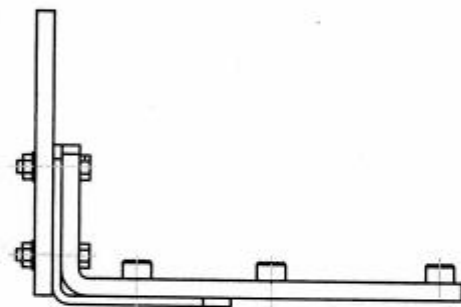
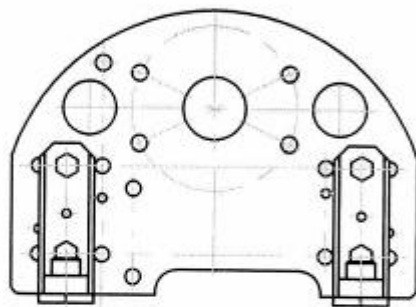
Перед началом разборки ремонтируемого агрегата масло из картера должно быть слито в отдельную емкость.

Под ремонтируемое изделие должен быть подложен поддон для стекающей жидкости.

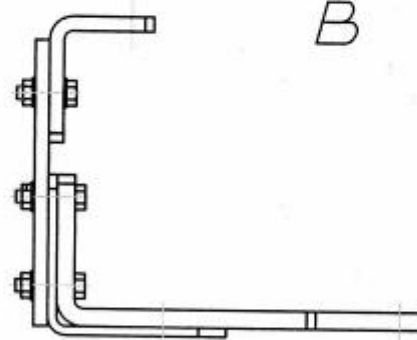
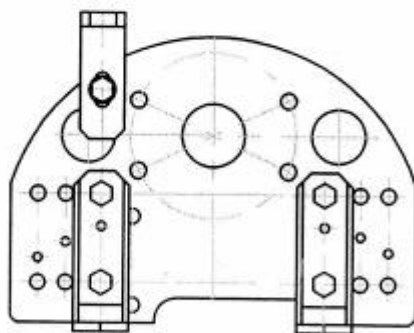
При выполнении работ на стенде рекомендуется пользоваться лотками для инструмента, расположенными на приводной и опорной головках.



Адаптеры для КПП ZF9S109 ЛПН-080.00.000

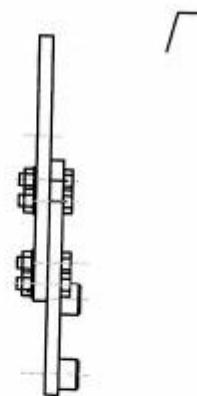
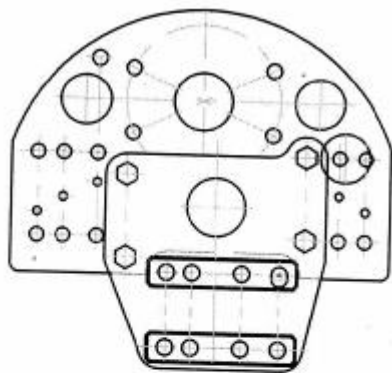


Адаптеры для КПП ZF16S151 ЛПН-081.00.000

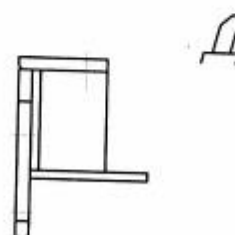
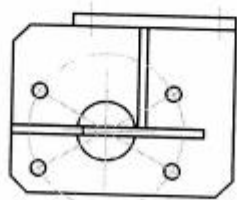


Адаптеры для КПП ZF8S1350 ЛПН-083.00.000

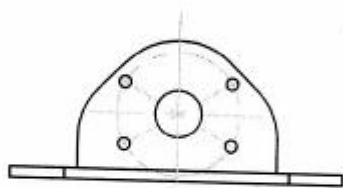
Рис. 4 (а,б,в)



Адаптер для раздаточной коробки
ZF STEYR VG1600 ЛПН-084.00.000



Адаптер для раздаточной коробки
КамАЗ 43114 ЛПН-085.00.000



Адаптер для редуктора ЛПН-091.00.000

Рис. 4 (г, д, е)

8. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ.

В полости редуктора приводной головки должно быть залито масло «Индустриальное» И-12А ГОСТ 20799-88 – 1,5 литра. Смену этого масла рекомендуется производить 1 раз в 1,5 – 2 года.

Подшипниковую опору приводной головки необходимо заправлять смазкой ЦИАТИМ-201 ГОСТ 6267-74, 1 раз в месяц.

По окончании работ все части станда должны быть должным образом протерты от масла и грязи.

Всякий раз, когда станд готовится к работе, он должен быть осмотрен на отсутствие, каких либо повреждений: вмятины, трещины и т.п. Рекомендуется так же осматривать исправность резьб на всех резьбовых соединениях.

9. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ.

Для удобства транспортировки станд может быть разобран на отдельные узлы. У станда исполнения-1 нужно снять приводную головку, а станину сложить (рис.3а). У станда исполнения-2 также нужно снять приводную головку, а тумбу отсоединить от основания (рис.3б).

Погрузка-разгрузка станда в разобранном виде может быть выполнена без использования подъемных средств.

Для удобства транспортировки станда (исполнения-2) на короткие расстояния на тумбе имеются рымы-9 для захвата всего станда краноманипулятором (рис.2).

При транспортировке станда, а также при погрузке и разгрузке обеспечить сохранность его составных узлов от повреждений.

10. ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ.

После использования все части станда необходимо протереть, а для длительного хранения разобрать на части, а станину сложить.

Станд в сложенном виде рекомендуется хранить под пленкой в защищенном от атмосферных осадков месте.

При более длительном хранении планшайбу густо смазать синтетическим солидолом ГОСТ 4366-76 и обернуть пленкой. Солидолом смазать также выступающие резьбовые концы болтов и шарнирные соединения.

Запрещается загромождать станд другими конструкциями во избежание его деформации.

Все мелкие принадлежности станда рекомендуется хранить под пленкой в отдельном ящике.

Бережно хранить данный паспорт.